

**ATTENTION :**  
Il est conseillé de lire soigneusement et entièrement  
la notice avant de procéder au montage des accessoires.

## Notice de montage

# PMD 250






## Pièce mobile droite - Série 200

12 et 24 kV

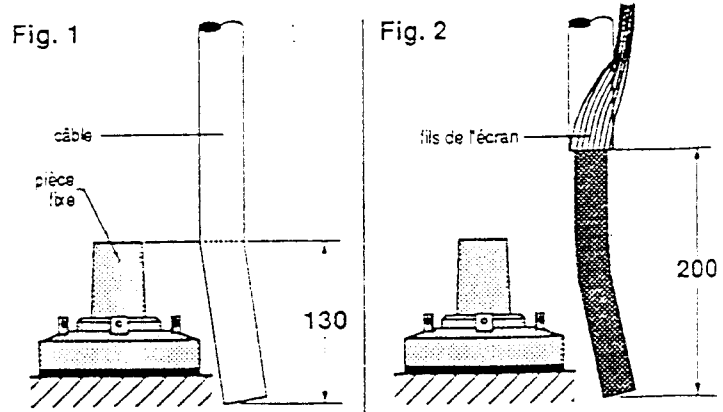
Tailles FG - GA - GAB - GH

Pour câble constitué d'un écran à fils concentriques cuivre et d'un écran  
semi-conducteur extrudé pelable (Partie A) ou d'un écran semi-conducteur graphité (Partie B).

Nous consulter pour tout autre type de câble

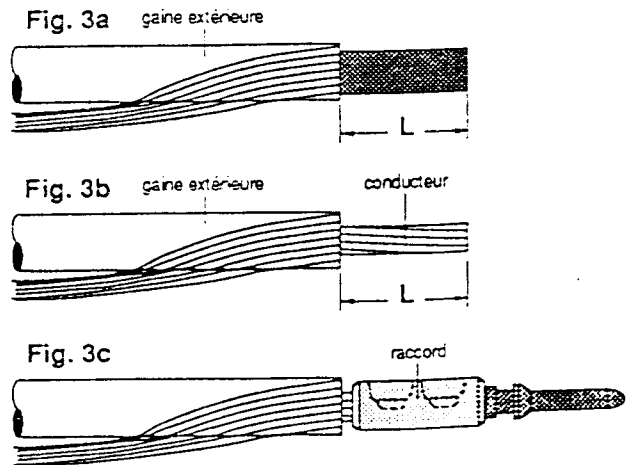
Conditionnement : 1 x Enveloppe		1 x Adaptateur 11TL	
1 x Raccord à sertir		ou	
1 x Etrier de fixation		1 x Adaptateur de mise à la terre 21MA + fil de cuivre étamé	
1 x Fil de cuivre étamé		- Graisse silicone	
		- Notice de montage et notice de sertissage	

- Couper le câble à une distance de 130 mm par rapport à l'interface de la pièce fixe ( Fig. 1).
- Enlever la gaine extérieure sur une distance de 200 mm de l'extrémité du câble (Fig. 2).
- Replier les fils de l'écran (Fig. 2).



### SERTISSAGE DU RACCORD

- Couper le câble à une distance "L" mm à partir de LA COUPE DE LA GAINE (Fig. 3a).  
Conducteur cuivre : L = 40 mm;  
Conducteur aluminium : L = 50 mm.
  - Dénuder le conducteur sur une distance "L" mm (Fig. 3b) :
  - Avant la mise en place du raccord à sertir, il y a lieu de nettoyer le conducteur à l'aide d'une brosse métallique.
  - Mettre en place le raccord .
  - Sertir le raccord (Fig. 3c).
- ENLEVER SOIGNEUSEMENT L'EXCES DE GRAISSE RESULTANT DU SERTISSAGE.**



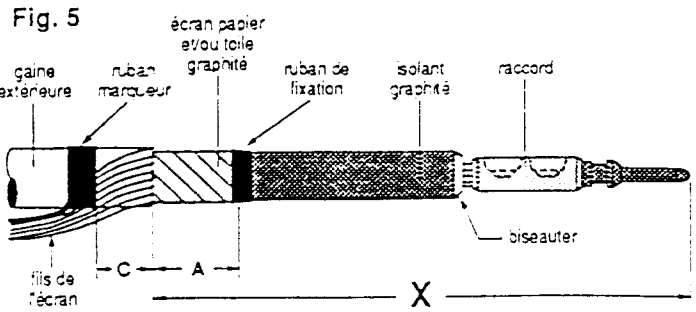
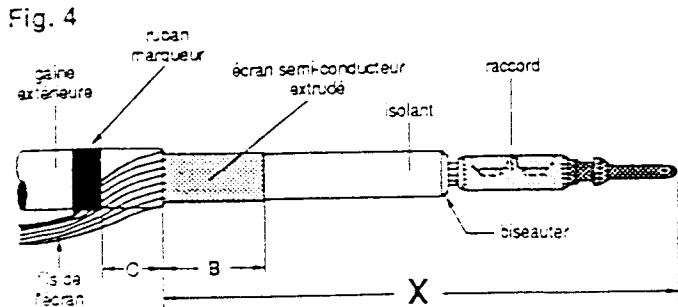
**NOTE :** Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation. Les composants de cette brousse doivent être inspectés avant leur mise en œuvre et celle-ci sera effectuée en accord avec la présente notice de montage. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

**IMPORTANT :** Cet accessoire est manœuvrable hors tension et hors charge. S'assurer que les règles d'exploitation sont respectées.

**Partie A**

**Partie B**

**PREPARATION DU CÂBLE**



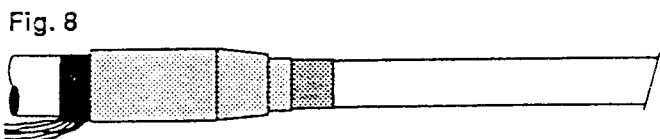
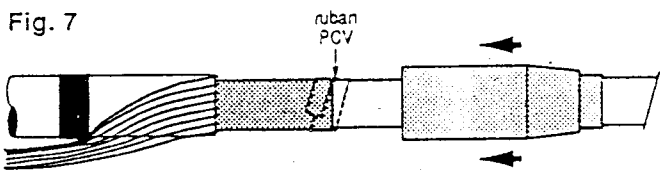
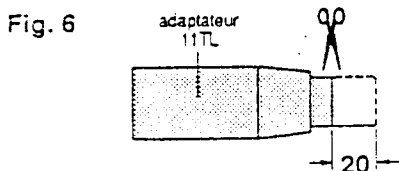
Adaptateur	X (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
sans	235	-	30	-
11TL	260	5	55	60
21MA	285	40	80	25

1. Enlever la gaine extérieure sur une distance "X" mm à partir de l'extrémité du raccord serré.
2. Lorsque l'adaptateur 11TL ou 21MA est utilisé, faire une marque sur la gaine à une distance "C" mm de sa coupe.
3. Enlever l'écran semi-conducteur extrudé à une distance "B" mm de la coupe de la gaine.
4. Légèrement biseauter l'extrémité de l'isolant. **NE PAS TAILLER CELUI-CI EN CÔNE.**
5. Lorsqu'il n'y a pas d'adaptateur utilisé, se référer à la page 3 : "Montage de la pièce mobile sur le câble".

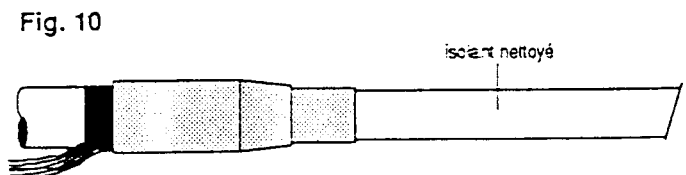
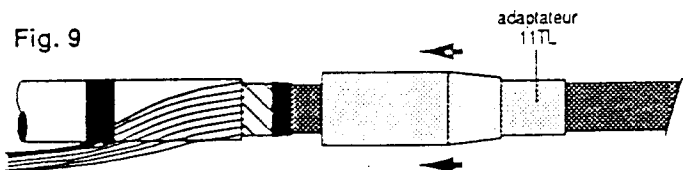
1. Enlever la gaine extérieure sur une distance "X" mm à partir de l'extrémité du raccord serré.
2. Faire une marque sur la gaine à une distance "C" mm de sa coupe.
3. A une distance "A" mm de la coupe de la gaine, couper l'écran papier et/ou toile et le fixer à l'aide de ruban adhésif. **NE PAS ENLEVER LE GRAPHITE.**
4. Légèrement biseauter l'extrémité de l'isolant. **NE PAS TAILLER CELUI-CI EN CÔNE.**

**MONTAGE DE L'ADAPTATEUR**

**I. ADAPTATEUR 11TL**



1. Couper le col de l'adaptateur 11TL à une distance de 20 mm (Fig. 6).
2. Il est conseillé de mettre quelques tours de ruban PCV à cheval sur la coupe du semi-conducteur (Fig. 7).
3. Rassembler les fils de l'écran.
4. Siliconer l'isolant du câble ainsi que l'intérieur de l'adaptateur et l'enfiler jusqu'au ruban marqueur \* (Fig. 8).
5. Retirer le ruban PCV utilisé en n° 2.



1. Rassembler les fils de l'écran.
2. Siliconer l'isolant du câble ainsi que l'intérieur de l'adaptateur et l'enfiler jusqu'au ruban marqueur \* (Fig. 10).

**ENLEVER SOIGNEUSEMENT LE GRAPHITE SUR L'ISOLANT A L'AIDE D'UN SOLVANT AGREE (Fig. 10).**

**Partie A**

**Partie B**

II. ADAPTATEUR 21MA

Fig. 11

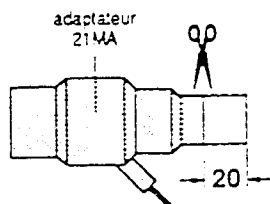


Fig. 12

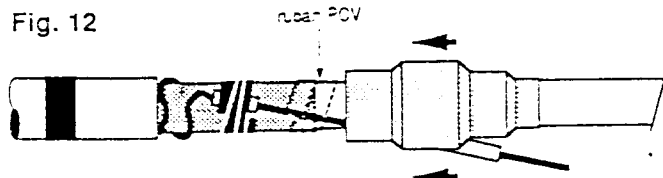
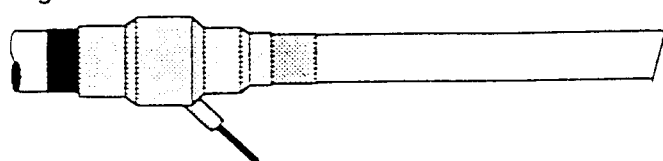


Fig. 13



1. Couper le col de l'adaptateur 21MA à une distance de 20 mm (Fig. 11).
2. Il est conseillé de mettre quelques tours de ruban PCV à cheval sur la coupe du semi-conducteur (Fig. 12).
3. Rassembler les fils de l'écran, enrouler les (un tour) sur le câble, ajuster et couper la botte de fils ainsi obtenue avant l'insertion dans le fût du contact. Sertir le fût. Enrubanner (1 à 2 tours) de ruban PCV le contact serti (Fig. 12).
4. Après avoir siliconé l'isolant du câble et l'intérieur de l'adaptateur, mise en place de celui-ci en prenant soin que l'extrémité de la tige de mise à la terre coïncide avec son orifice de sortie \*. Le positionnement final est atteint lorsque l'adaptateur bute contre le ruban marqueur (Fig. 13).
5. Retirer le ruban PCV utilisé en n° 2.

Fig. 14

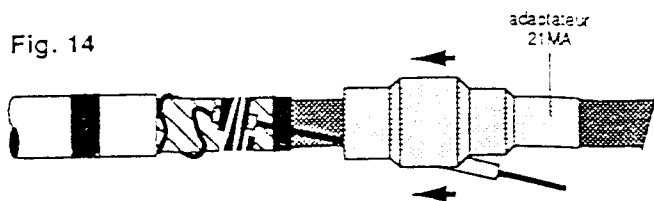
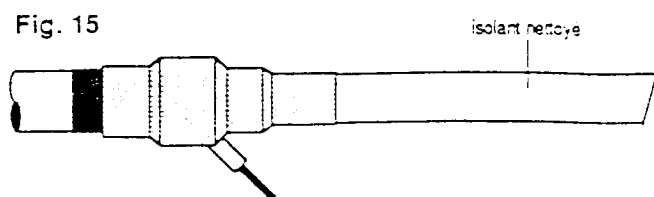


Fig. 15



1. Rassembler les fils de l'écran, enrouler les (un tour) sur le câble, ajuster et couper la botte de fils ainsi obtenue avant l'insertion dans le fût du contact. Sertir le fût. Enrubanner (1 à 2 tours) de ruban PCV le contact serti (Fig. 14).
2. Après avoir siliconé l'isolant du câble et l'intérieur de l'adaptateur, mise en place de celui-ci en prenant soin que l'extrémité de la tige de mise à la terre coïncide avec son orifice de sortie \*. Le positionnement final est atteint lorsque l'adaptateur bute contre le ruban marqueur (Fig. 15).

ENLEVER SOIGNEUSEMENT LE GRAPHITE SUR L'ISOLANT A L'AIDE D'UN SOLVANT AGREE (Fig. 15).

**MONTAGE DE LA PIECE MOBILE SUR LE CABLE**

Fig. 16

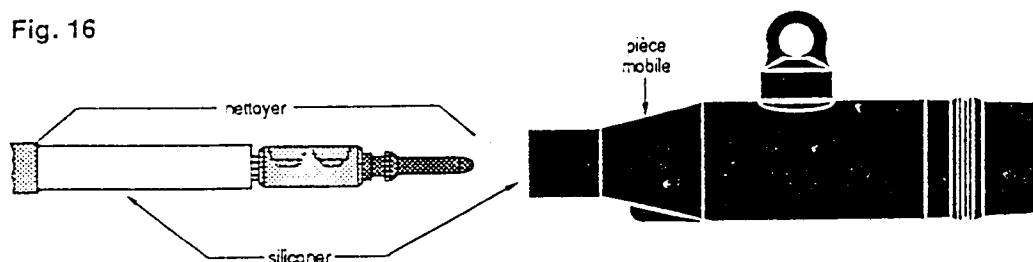
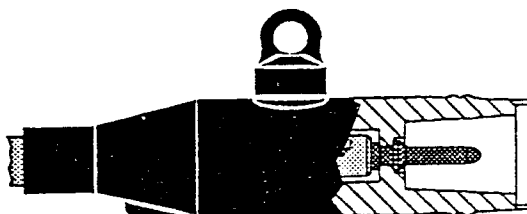


Fig. 17



1. ENLEVER SOIGNEUSEMENT, AU MOYEN D'UN SOLVANT AGREE, LE GRAPHITE OU TOUTES PARTICULES SEMI-CONDUCTRICES DE L'ISOLANT (Fig. 16).
2. Siliconer abondamment l'isolant du câble ainsi que l'alésage de la pièce mobile \* (Fig. 16).
3. Enfiler la pièce mobile sur le câble en la faisant pivoter légèrement (Fig. 16).
4. Le positionnement final est atteint lorsque le raccord bute contre l'épaulement interne de la pièce mobile (Fig. 17).

**\*UTILISER EXCLUSIVEMENT LA GRAISSE SILICONE FOURNIE DANS CE CONDITIONNEMENT**

## MISE A LA TERRE DE L'ECRAN DU CABLE

Fig. 18 : montage sans adaptateur

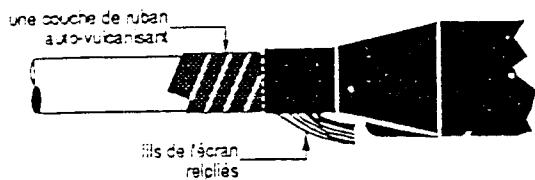


Fig. 19 : montage sans adaptateur

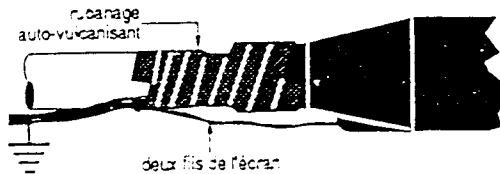


Fig. 20 : montage avec adaptateur 11TL

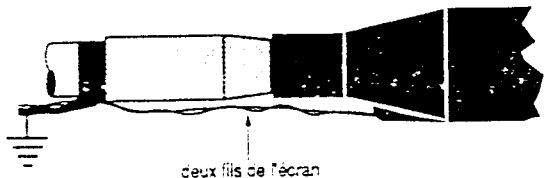
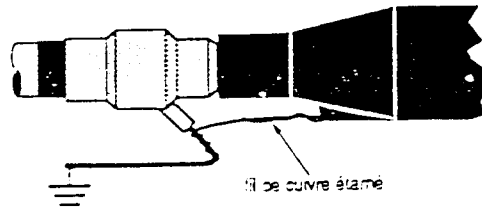


Fig. 21 : montage avec adaptateur 21MA



1. Lorsqu'il n'y a pas d'adaptateur utilisé, faire une couche de ruban auto-vulcanisant sur la gaine extérieure, replier les fils de l'écran, puis rubaner la partie indiquée au moyen de ruban auto-vulcanisant (Fig. 18 & 19).
2. A l'aide de deux fils de l'écran faire la liaison entre l'œillet de la pièce mobile et l'écran du câble (Fig. 19 & 20) ou à l'aide d'un fil de cuivre étamé faire la liaison entre le conducteur de terre de l'adaptateur 21MA et l'œillet de la pièce mobile (Fig. 21).
3. Mettre à la terre l'écran du câble ou le conducteur de terre de l'adaptateur 21MA.

## EMBROCHAGE DE LA PIÈCE MOBILE

Fig. 22

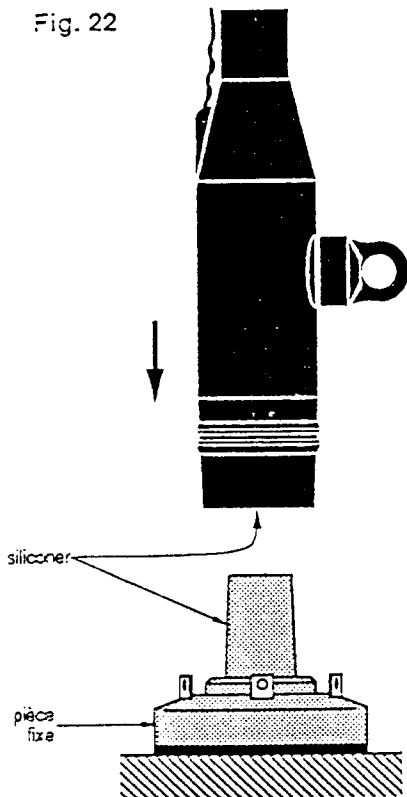
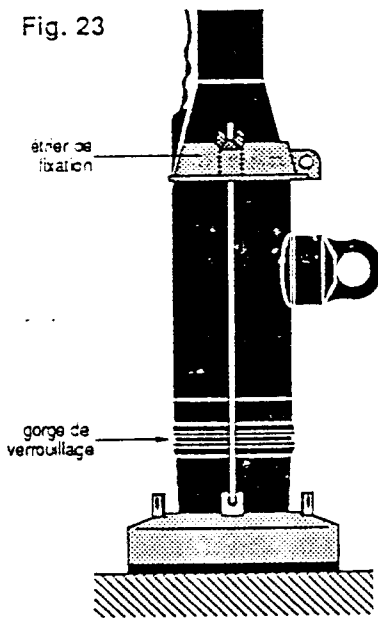


Fig. 23



1. Nettoyer et siliconer légèrement l'intérieur de la pièce mobile ainsi que l'interface de la pièce fixe avant l'embrochage \* (Fig. 22).
2. Embrocher la pièce mobile en appuyant fortement sur celle-ci afin d'être assuré que l'air en est chassé.
3. Mettre en place l'étrier de fixation (Fig. 23).
4. La pièce mobile comporte une gorge destinée à recevoir une rondelle métallique (250RM). Ceci permet le verrouillage de la pièce mobile sur le transformateur (Fig. 23).

**\* UTILISER EXCLUSIVEMENT LA GRAISSE SILICONE FOURNIE DANS CE CONDITIONNEMENT .**

### REMARQUE IMPORTANTE :

Ne jamais mettre sous tension la pièce mobile débrochée sans l'avoir au préalable équipée de son bouchon isolant ou son plot de repos.

# Outillage recommandé pour les raccords en cuivre

151SPC-...U	400TEC-...U	35MTC-...U
151SRC-...U	400LRC-...U	XNU
16ALRC-...U	650LRC-...U	XGU

## Possibilités de sertissage

Sections de câbles du fil à rétrécir (mm)	Diamètre rétréci (Ø A) (mm)	Plèces manuelles			Outils hydrauliques			Observations
		ISOLEC II	SIMECA SM1	V13U	V20U	VA0U		
16 ▲	8,5	9	9					① 2 emplacements simultanés de 5 mm espacés de 2 mm
25 ▲	10,0	9	9					
35 ▲	12,5	5	5					② 3 emplacements simultanés de 5 mm espacés de 2 x 2 mm
50 ▲	14,5	5	5					
70	16,5	5	5					③ 3 emplacements simultanés de 5 mm espacés de 3 x 2 mm
95	19,0	5	5					
120	21,0							④ outillage spécial (largeur 1,5 mm)
150	23,5							
185	25,5							
240	29,0							
300	32,0							
400	38,5							
500	42,0							
630	44,0							

REMARQUES : + conducteur rétréci ou non.

\* chevauchement de passes.

▲ matériel spécial pour 16, 25, 35 et 50 mm.

( ) nombre de passes par 1/2 manchon.

□ sans du rétréci (voir figures).

- imprimer à l'outil une rotation de 90° après chaque rétréci.

- abaisser soigneusement le fil après le rétréci.

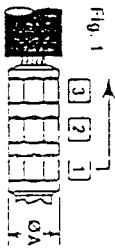


Fig. 1

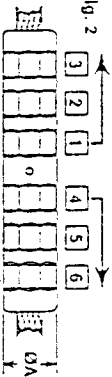


Fig. 2

NS U-01-A

08/1988